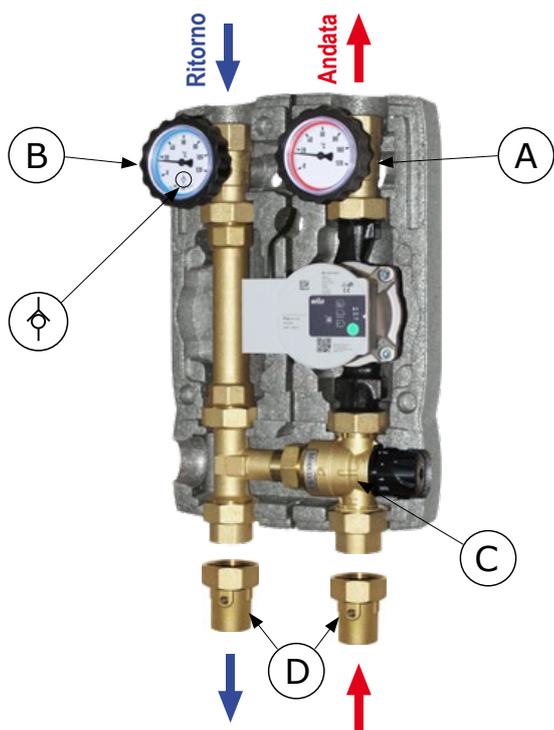


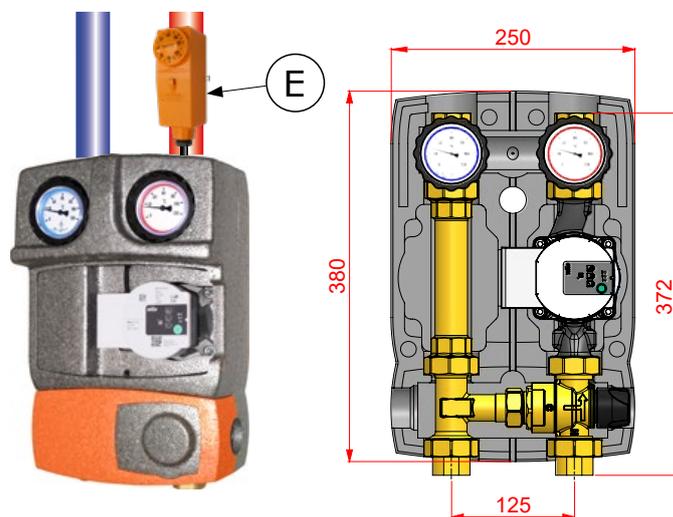


## Istruzioni per l'installazione



### DIMENSIONI

**Isolamento in PPE:** Il guscio isolante comprende un inserto centrale che avvolge il circolatore e prevede un passaggio per il cavo del circolatore. Sono disponibili uscite per il passaggio cavi verso la parte alta e la parte bassa dell'isolamento. *Dimensioni: 250x380x170 mm.*



### MANUTENZIONE

Si consiglia di installare prima del modulo idraulico due valvole a sfera di isolamento (D) (opzionali) per consentire un'agevole manutenzione o sostituzione dei componenti del gruppo. In questo caso chiudere le valvole (A), (B) e (D) ruotando i rispettivi comandi in senso orario. In caso di acqua particolarmente sporca è possibile pulire la cartuccia della valvola termostatica senza perderne la taratura (Fig. 3). Terminata la manutenzione, riaprire le valvole a sfera e ripristinare la pressione dell'impianto.

### VALVOLA DI NON RITORNO 20 mbar

Sempre presente nella valvola a sfera (B) del ramo di ritorno, evita la circolazione naturale del fluido (effetto termosifone). Per escludere la valvola di non ritorno ruotare la manopola di 45° in senso orario dalla posizione di apertura.



### IMPOSTAZIONE DELLA TEMPERATURA

La regolazione viene effettuata ruotando la manopola fino a far coincidere all'indice di riferimento la posizione corrispondente alla temperatura desiderata (Fig.1). Sul profilo della manopola sono indicate le posizioni di riferimento: la temperatura corrispondente, indicata nella tabella sottostante, è valida per la miscelatrice alle condizioni standard sotto riportate.

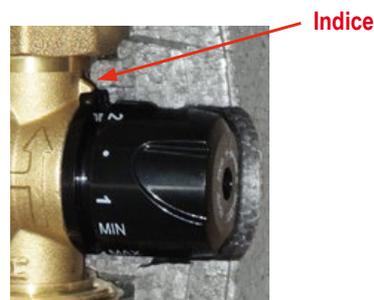


Figura 1

### CARATTERISTICHE TECNICHE

PN 10. Temperatura massima 110°C (gruppo senza circolatore)  
Connessioni esterne disponibili: 1" Femmina.



**SICUREZZA:** Si consiglia di installare sempre un termostato di sicurezza (E) sul tubo di mandata per evitare sovratemperature.

Temperature di riferimento manopola (alle condizioni di prova *)								
Mod.	T°	MIN	1	2	3	4	5	MAX
F1 / F3	20-45°C	(24)	24	26	31	36	41	46
F2 / F4	45-70°C	42	46	52	58	63	68	70

(\*) Test effettuati presso il nostro laboratorio, alle condizioni di prova riportate qua di seguito, con una pressione differenziale di 1 bar: F1/F3: Th:55°C, Tc:24°C, Tmix:32°C; F2/F4: Th:75°C, Tc:40°C, Tmix:55°C

### CAMPO D'IMPIEGO

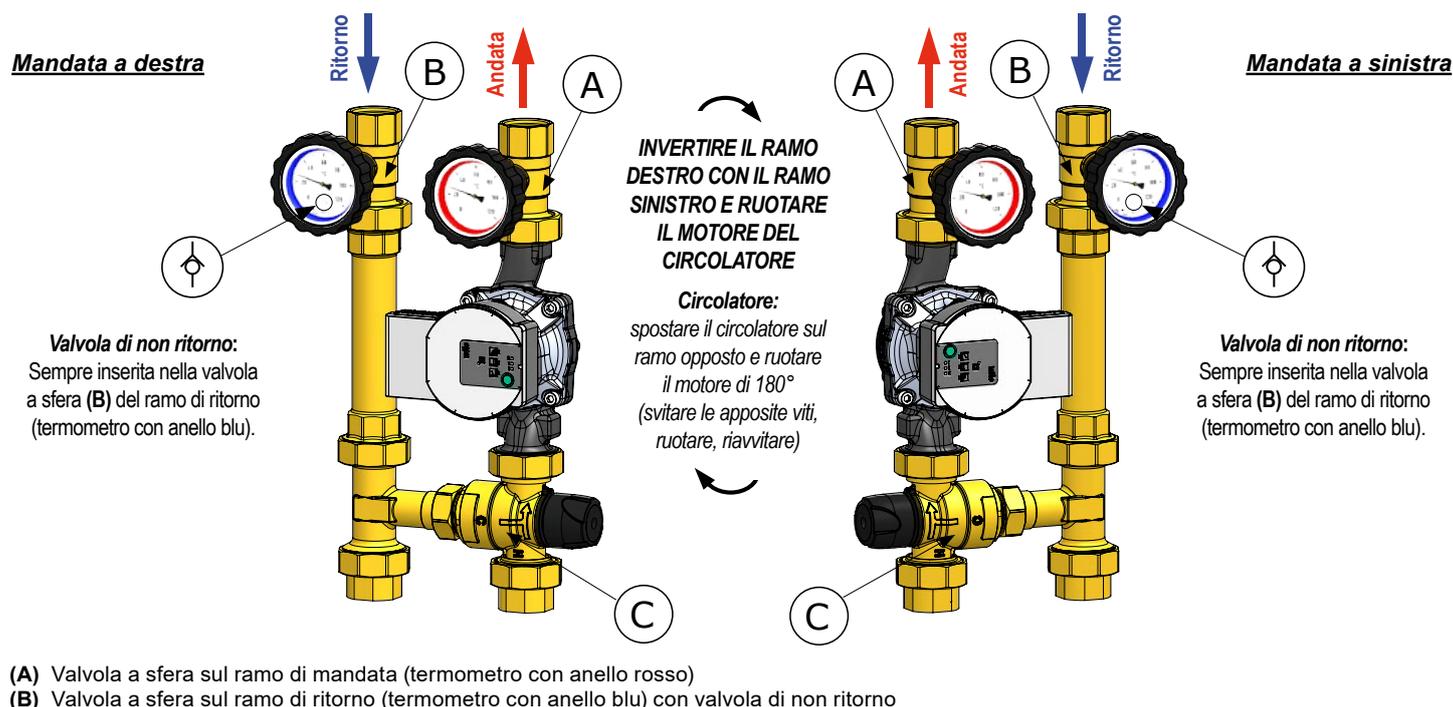
Dati indicativi per applicazioni in impianti sottopavimento e radiatori							
Modello	Campo di regolazione	$\Delta t$	Kvs	Potenza e portata indicative dell'impianto	Circolatore consigliato	Prevalenza residua	Dimensioni indicative impianto sottopavimento
F1 (**)	20-45°C	8 K	2,2	4,5 kW - 500 l/h	Wilo Para 25/6 SC	5 mH <sub>2</sub> O	Fino a 50 m <sup>2</sup>
F2	45-70°C	20 K	2,2	11 kW - 500 l/h	Wilo Para 25/6 SC	5 mH <sub>2</sub> O	-
F3 (**)	20-45°C	8 K	3,3	14 kW - 1500 l/h	Wilo Para 25/8 SC	5 mH <sub>2</sub> O	Da 50 m <sup>2</sup> a 150 m <sup>2</sup>
F4	45-70°C	20 K	3,3	35 kW - 1500 l/h	Wilo Para 25/8 SC	5 mH <sub>2</sub> O	-

(\*\*) Modelli compatibili con l'applicazione in impianti che eseguono la funzione di raffrescamento (compatibilmente con il campo di regolazione).

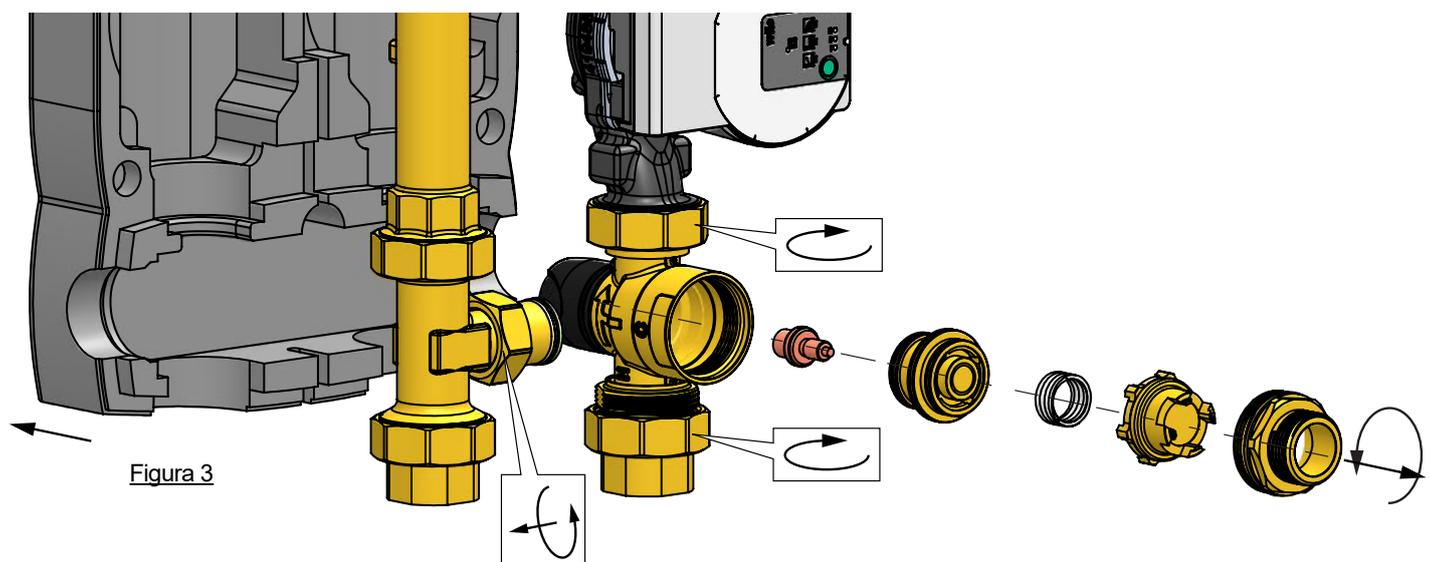
# MODULI IDRAULICI MISCELATI M2 FIX3 - SERIE DN25

## REVERSIBILITA' DEL MODULO IDRAULICO. MANDATA A SINISTRA.

Tutti i moduli idraulici **M2 FIX3** sono reversibili per spostare il ramo di mandata da destra (esecuzione maggiormente richiesta) a mandata sinistra.



**ATTENZIONE:** Il miscelatore termostatico (C) può essere smontato per manutenzione. Allentare le 3 calotte ed indietreggiare quella del ricircolo. Estrarre la guarnizione e fare ruotare il corpo del miscelatore in modo da accedere comodamente alla cartuccia. Svitare il manicotto filettato con esagono 42 mm con una chiave appropriata. Estrarre i componenti, pulire, lubrificare e rimontare rispettando la sequenza della **Figura 3**. Avvitare il manicotto e ripristinare la coppia di serraggio a 40 Nm. Riposizionare il miscelatore sostituendo eventualmente le guarnizioni danneggiate. Bloccare le 3 calotte.



**MISCELATORE TERMOSTATICO:** Il sensore del miscelatore termostatico MultiMix può all'occorrenza chiudere completamente l'ingresso del ricircolo (porta C). Questa particolarità consente al gruppo di poter fornire la massima temperatura di mandata, pari a quella dell'acqua calda in ingresso (porta H). Richiedendo temperature inferiori, per garantire una miscelazione regolare e continua, è necessario che la temperatura dell'acqua calda in ingresso sia maggiore di 3+5 K rispetto al valore desiderato per l'uscita miscelata.