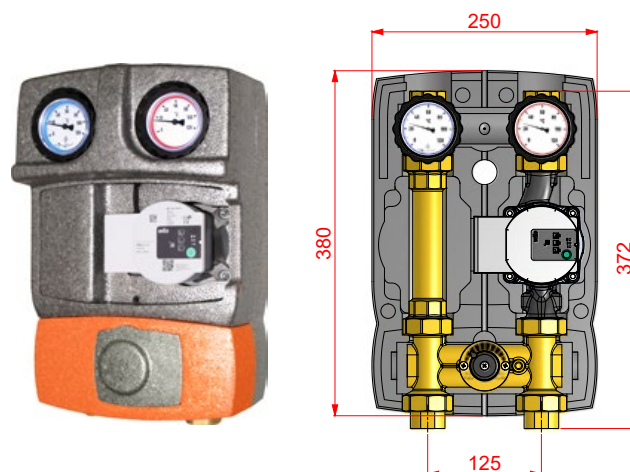


### DIMENSIONS

**Coque isolante en PPE:** l'intérieur de la coque isolante comprend un emplacement pour loger l'excédent du câble électrique du circulateur. Deux gorges sont disponibles pour tenir le câble et le faire ressortir en partie haute ou basse de la coque selon la configuration de l'installation.  
**Encombrement:** 250x380x170 mm.



### ENTRETIEN

Nous vous conseillons de bien vouloir installer avant le module hydraulique deux vannes d'arrêt **(D)** (optionnelles) pour permettre un entretien ou un remplacement facile des composants du module. Dans ce cas-là, il faut fermer les vannes d'arrêt **(A)**, **(B)** et **(D)** en tournant leurs volants respectifs dans le sens des aiguilles d'une montre. Une fois l'opération terminée veuillez rouvrir les vannes d'arrêt et rétablir la pression de l'installation.

### CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

**PN 10. Température maxima 110°C (calculé pour un module sans circulateur). Connexions disponibles: 1" F.**

### CLAPET ANTI-RETOUR 20 mbar

Il est toujours présent dans la vanne d'arrêt **(B)** de la voie de retour, il empêche la circulation naturelle du fluide (circulation gravitationnelle). Pour annuler le fonctionnement du clapet anti-retour, il suffit de tourner le volant à 45° dans le sens d'une aiguille d'une montre à partir de la position d'ouverture.



### CHAMP D'UTILISATION

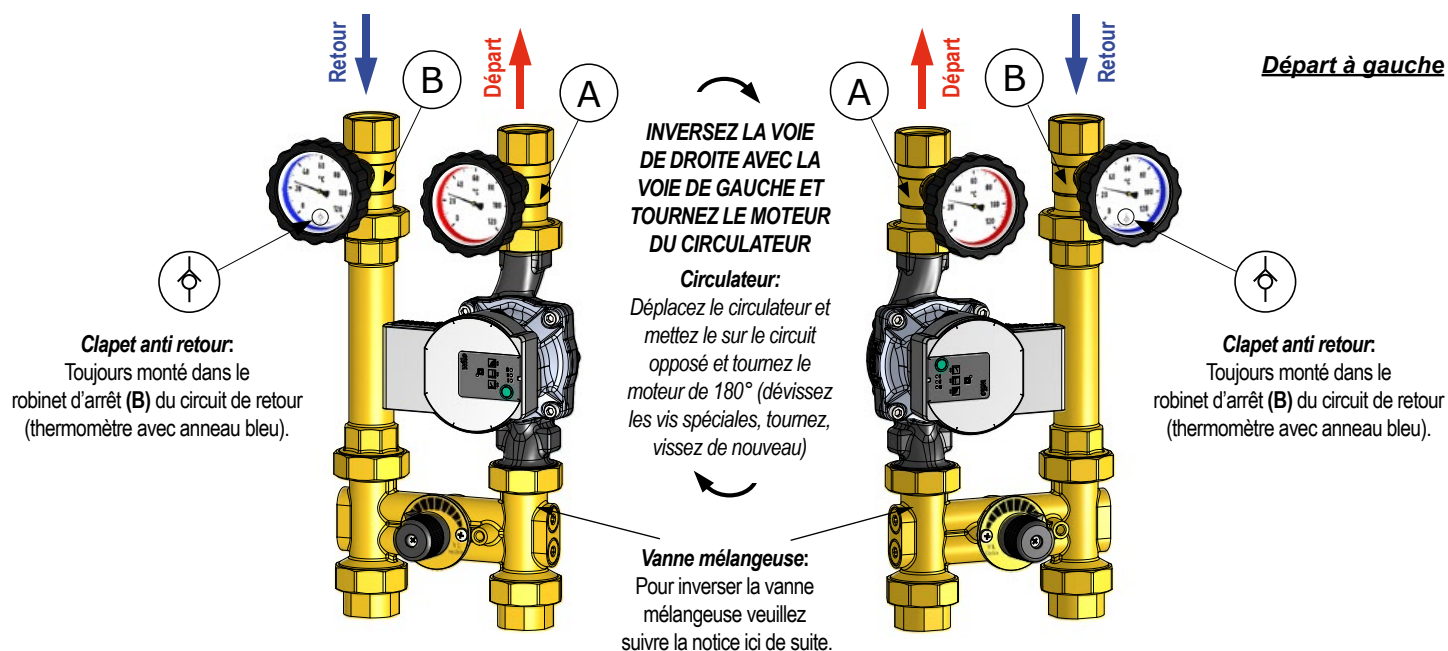
**Pour puissance jusqu'à 28 kW (avec  $\Delta t$  20 K) et débit maximum 1200 l/h. Valeur Kvs: 5,0.**

Données indicatives calculées avec un circulateur de 6 mètres d'hauteur d'élévation. Pour un dimensionnement précis ou pour des débits plus élevés veuillez considérer les courbes du circulateur.

# MODULES HYDRAULIQUES MELANGES M2 MIX4 - SERIE DN25

## REVERSIBILITE DU MODULE HYDRAULIQUE. DEPART A GAUCHE.

Tous les modules hydrauliques **M2 MIX4** sont réversibles pour inverser la voie de départ de droite (exécution la plus demandée) à gauche.

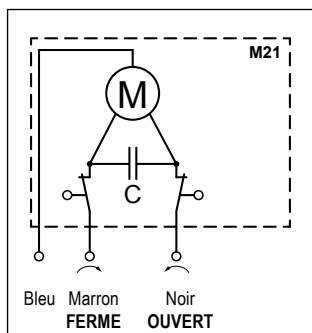


- (A) Robinet d'arrêt sur le circuit de départ (thermomètre rouge)
- (B) Robinet d'arrêt sur le circuit de retour (thermomètre bleu) avec clapet anti retour

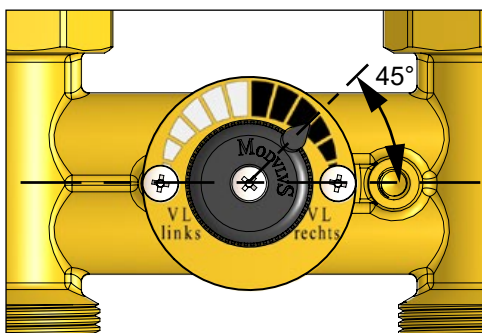
## NOTICE POUR RELIER UN SERVOMOTEUR ET POUR L'INVERSION DE LA VANNE MELANGEUSE

**Transformation de la vanne mélangeuse de alimentation droite à alimentation gauche.** Positionner l'indicateur de la poignée sur l'échelle "VL links" pour l'alimentation à gauche, ou sur l'échelle "VL rechts" pour l'alimentation à droite.

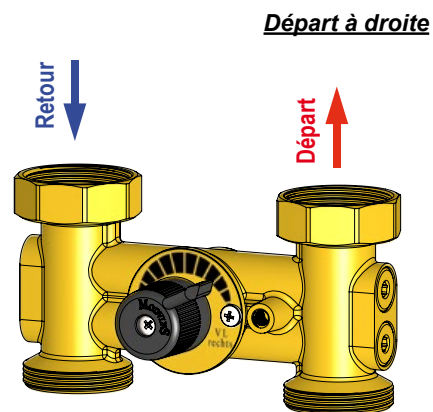
**Montage d'un servomoteur.** Définir le côté d'alimentation ("VL links" ou "VL rechts"), tourner la poignée à un angle de 45° comme indiqué sur les figures ci-dessous; enlever la poignée (en faisant attention de ne pas faire tourner la tige) et monter le servomoteur en utilisant le kit spécial inclus dans son emballage.



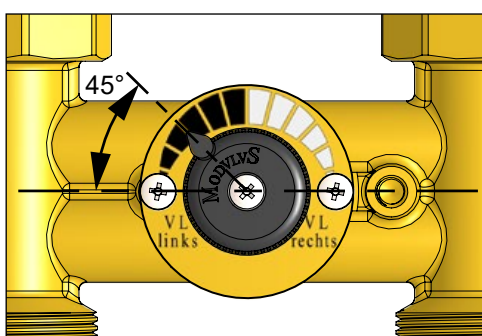
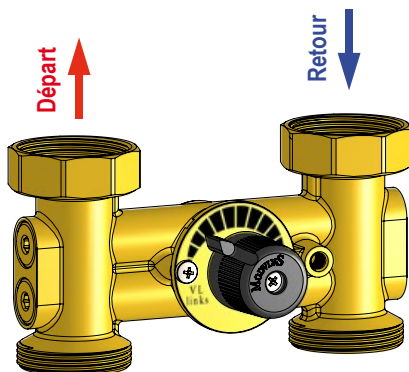
Montage du servomoteur: positionnement à 45° et liaisons électriques



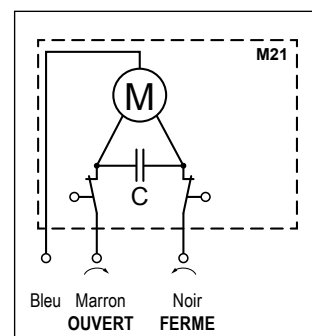
Départ à droite: réglage à l'intérieur de l'échelle noire



## Départ à gauche



Départ à gauche: réglage à l'intérieur de l'échelle noire



Montage du servomoteur: positionnement à 45° et liaisons électriques

Pour le réglage et l'éventuelle inversion du by-pass pour l'équilibrage de la surpression disponible dans les modules en version M3, veuillez considérer la notice spécifique.