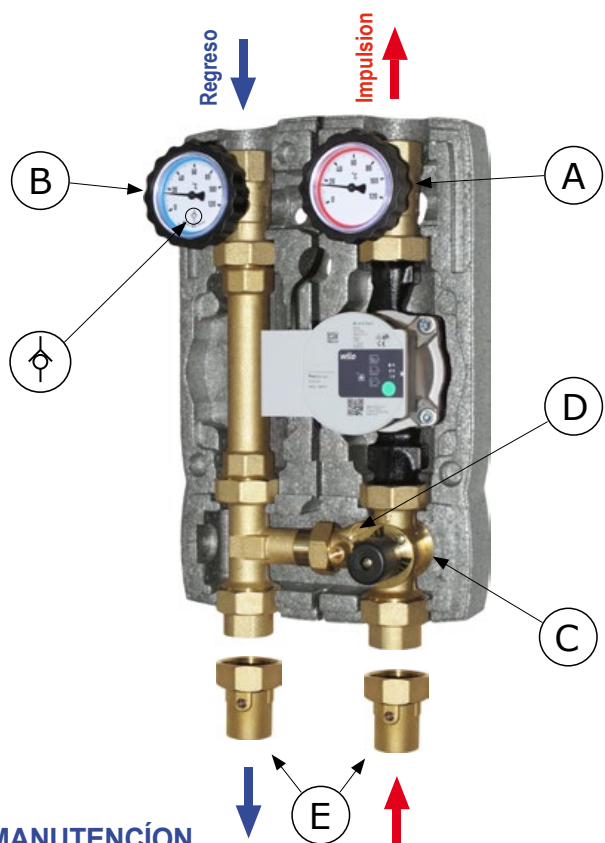




## Instrucciones para la instalación



### MANUTENCIÓN

Se aconseja de instalar antes del grupo de bombeo dos válvula de esfera de aislamiento (opcionales) para permitir de efectuar con facilidad la sustitución y el mantenimiento de los elementos del grupo. En este caso cerrar las válvulas (A), (B) y (E) girando los tornillos en sentido horario. Terminado el mantenimiento volver a abrir las válvulas de esfera para restablecer la presión de la instalación.

### CARACTERISTICAS TECNICAS

PN10. Temperadura maxima 110°C (grupo sin bomba).  
Connexiones externas disponibles: 1" hembra.

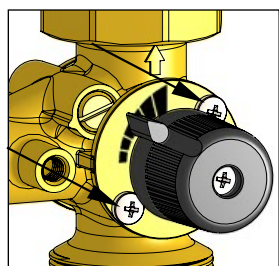
### BY-PASS

Los grupos M2 MIX33 incluye un by-pass regulable (D) integrado en la válvula mezcladora (C). Con el tornillo de comando (puesto en la parte delantera) se puede mezclar a la vía de impulsión, una cantidad de agua que llega desde la vía de regreso.

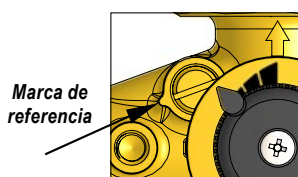
### REGULACION DEL BY-PASS (MODELOS M2 MIX33)

Los grupos M2 MIX33 incluyen de serie el by-pass de recirculación en posición completamente abierto. Para regular la cantidad de recirculación a través del by-pass, es necesario apretar o aflojar el tornillo de regulación. Seguir las indicaciones:

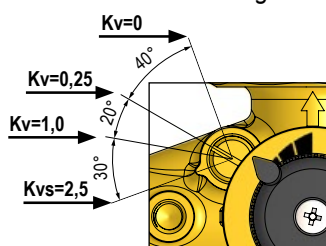
1. Aflojar los tornillos que fijan el tapón de la manopla para desbloquear el tornillo de regulación del by-pass (indicados con las flechas en la figura izquierda);
2. Seleccionar la posición deseada del tornillo de regulación.



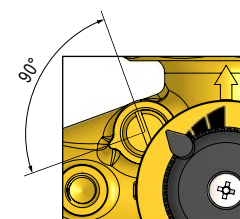
Las flechas indican los tornillos que bloquean el tapón indicador y el tornillo de regulación.



El by-pass queda completamente abierto y permite la recirculación máxima. El corte del tornillo y la marca de referencia se encuentran alineados.



El by-pass queda en posición intermedia y permite una recirculación parcial. Como referencia se pueden utilizar los valores Kv en la figura.

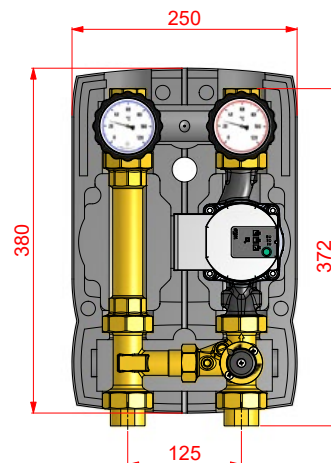


El by-pass esta completamente cerrado y no hay recirculación. El corte del tornillo se encuentra perpendicular a la marca de referencia.

3. Apretar los tornillos del tapón para fijar y bloquear el tornillo de regulación.

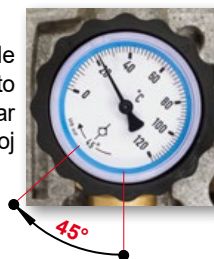
### DIMENSIONES

**Aislamiento en PPE:** El caparazón aislante incluye un alojamiento central para la bomba circuladora y un conducto por el cable de la bomba. Las salidas de los cables están arriba y abajo del aislamiento.  
Dimensiones 250x380x170mm.



### VÁLVULA DE RETENCIÓN 20 MBAR

Siempre presente en las esferas (B) de la vía de retorno, impide la circulación natural del fluido (efecto termosifón). Para excluir la válvula de retención girar la manopla de 45° en sentido de las agujas del reloj desde la posición abierta.



### ÁMBITO DE UTILIZACIÓN

#### GRUPOS M2 MIX3:

Per potencias hasta 35 kW (con  $\Delta t$  20 K) y caudal maximo de 1500 l/h.  
Valor Kvs: 6,0.

#### GRUPPI M2 MIX33:

Per potencias hasta 31 kW (con  $\Delta t$  15 K) y caudal maximo de 1800 l/h.  
Valor Kvs: 7,0.

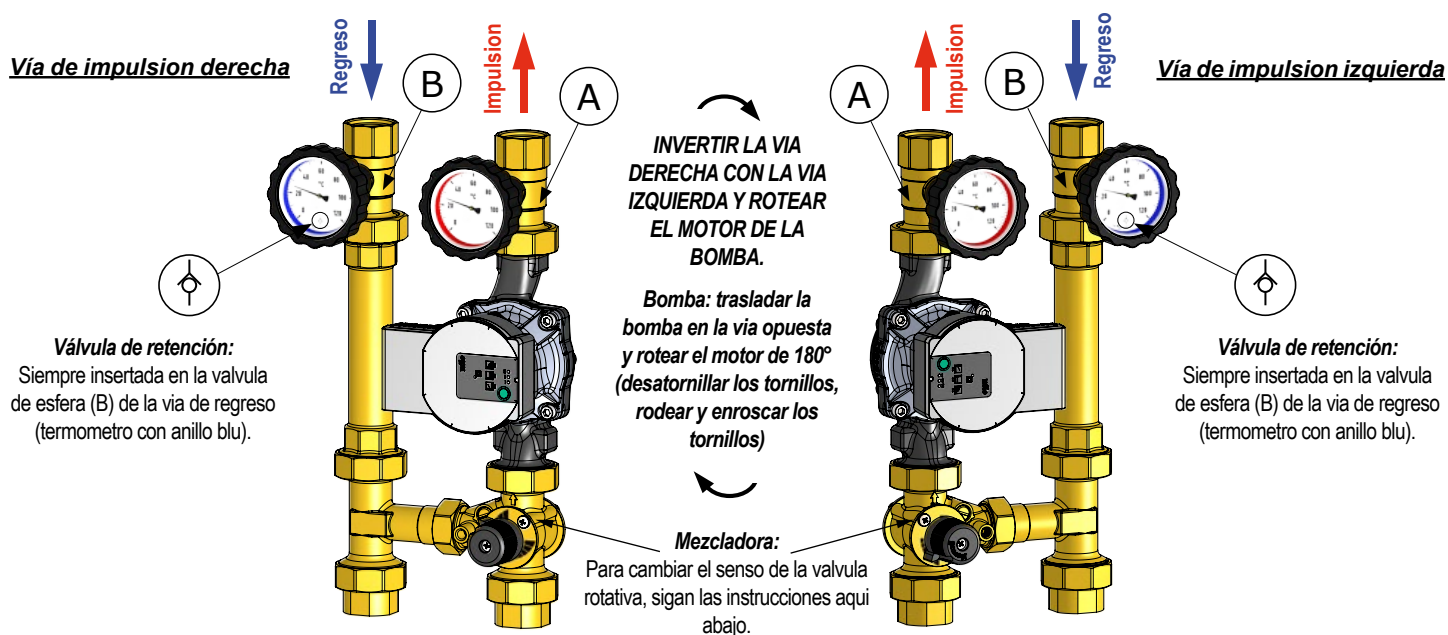
Datos calculados con bomba circuladora de 6 m.

Para un dimensionamiento mas preciso consultar los graficos de las bombas circuladoras.

# GRUPOS DE BOMBEO MEZCLADOS M2 MIX3/MIX33 - SERIE DN25

## RERVERSIBILIDAD DE LAS VÍAS. VÍA DE IMPULSIÓN IZQUIERDA

A todos los módulos hidráulicos **M2 MIX3** e **M2 MIX33** se puede invertir la vía de impulsión de la derecha (standard) a la izquierda.



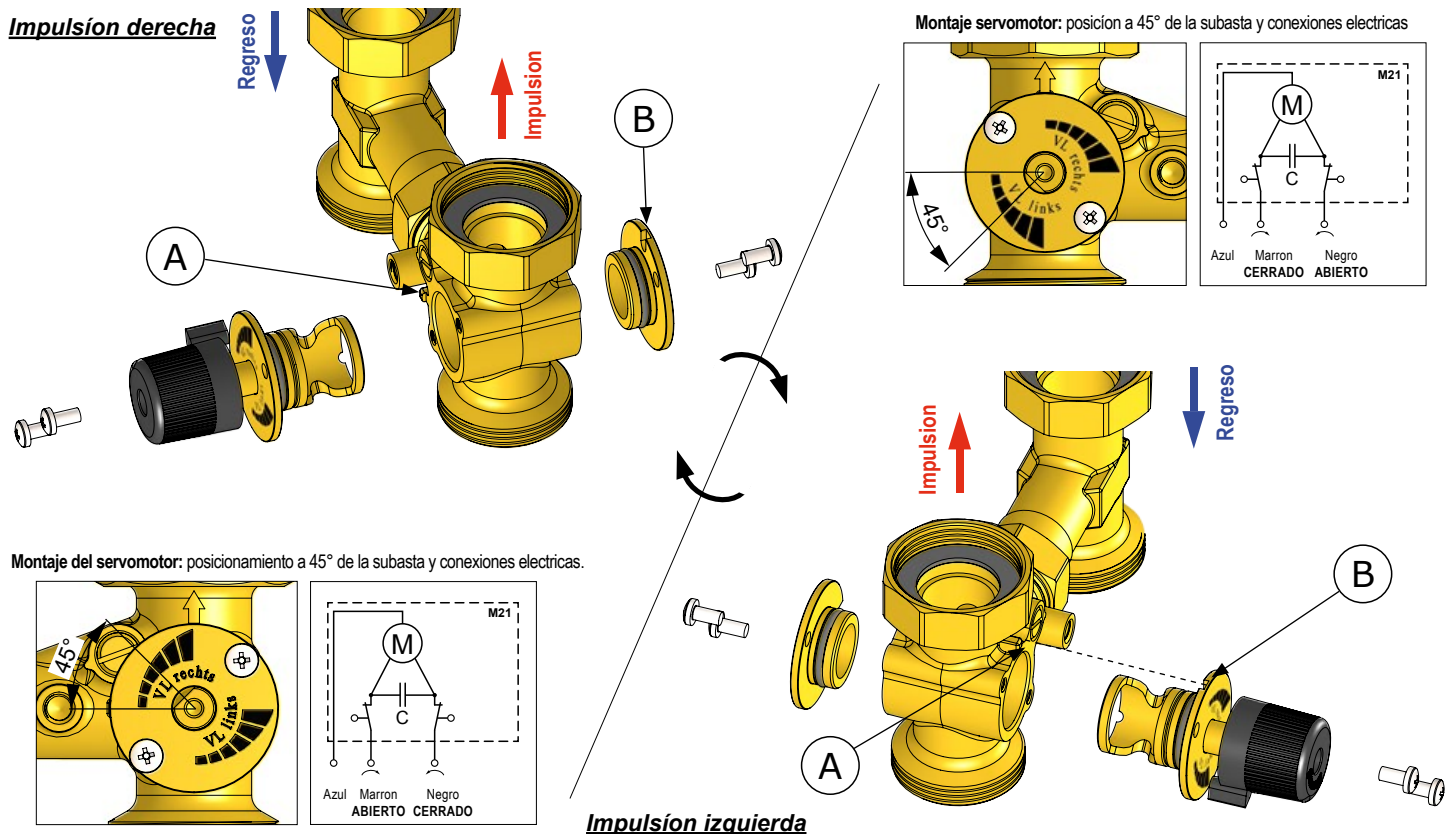
- (A) Válvula de esfera en la vía de impulsión (termometro con anillo rojo)
- (B) Válvula de esfera en la vía de regreso. (termometro con anillo blu) con válvula de retención

## INSTRUCCIONES PARA LA CONEXIÓN DE UN SERVOMOTOR Y PARA LA INVERSIÓN DE LA MEZCLADORA

**Montaje de un servomotor.** Posicionar la manopla con un ángulo de 45° como se ve en la figura abajo. Quitar la manopla (sin rodear la subasta) y montar el servomotor con el kit incluido en su caja.

**Conversion de la mezcladora desde la vía de impulsión derecha a la vía de impulsión izquierda.** Seguir las indicaciones:

1. Quitar los tornillos que fijan los tapones delantero y trasero; extraer los elementos como indicado en la figura.
2. Volver a montar los elementos invirtiendo las posiciones y siguiendo las imágenes mirar que las marcas (A) y (B) de las piezas encajen entre ellas en ambos los tapones. Volver a poner y apretar los cuatro tornillos.
3. Poner el indicador de la manopla en la escala que pone "VL Links" si la vía de impulsión está a la izquierda, o "VL rechts" si la vía de impulsión está a la derecha.



Para la regulación de la válvula de balanceamento, disponible en la versión **M3**, referirse a la hoja de instrucciones específicas.