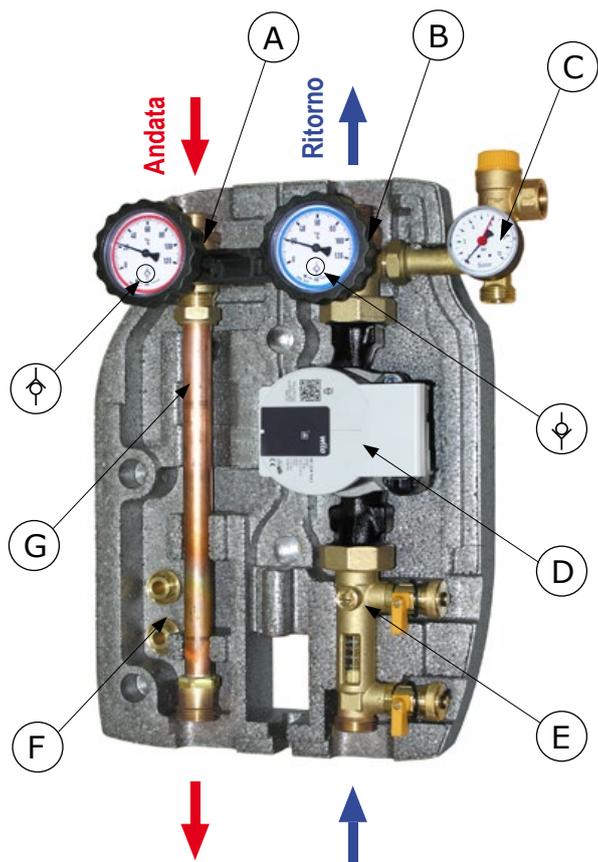




## Istruzioni per l'installazione

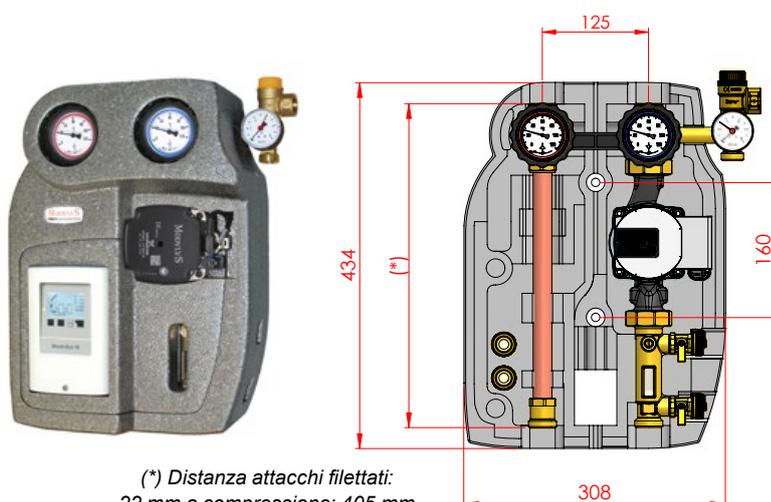


### DIMENSIONI

**Isolamento in PPE:** Comprende un inserto portacentralina adatto al passaggio dei cavi di alimentazione e delle sonde. Un'apposita apertura consente di leggere la portata senza rimuovere il coperchio.

Dimensioni: 308x434x169 mm.

Una speciale piastra posteriore metallica fissa il gruppo all'isolamento e consente una facile installazione sia alla parete che al bollitore.



(\*) Distanza attacchi filettati:  
22 mm a compressione: 405 mm  
3/4" M e 1" M: 385 mm

### COMPONENTI PRINCIPALI

- Valvola a sfera di mandata, con termometro rosso 0-120°C e valvola di non ritorno solare integrata, 10 mbar, escludibile.
- Valvola a sfera di ritorno, con termometro blu 0-120°C e valvola di non ritorno solare integrata, 10 mbar, escludibile.
- Gruppo di sicurezza 6 bar con manometro 0-10 bar e attacco per il flessibile del vaso di espansione (non incluso).
- Circolatore sincrono ad alta efficienza con comando PWM.
- Misuratore regolatore di portata con valvole di carico e scarico.
- Coppia di portagomma per carico e scarico.
- Tubo di raccordo ramo di mandata.

### MANUTENZIONE

Per un'eventuale manutenzione o sostituzione del circolatore, isolarlo chiudendo le valvole a sfera sul ramo di ritorno, ruotando la manopola (B) e l'astina di regolazione (E) in senso orario. Terminata la manutenzione, riaprire le due valvole a sfera e ripristinare la pressione dell'impianto.

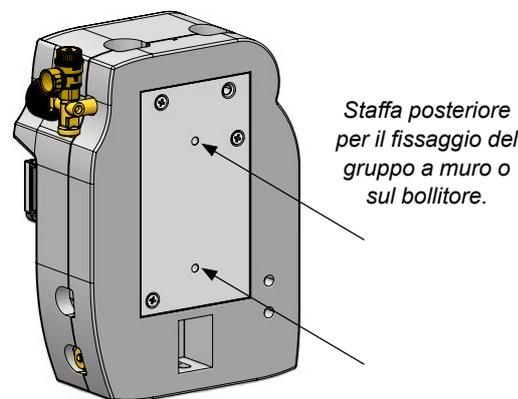
### CARATTERISTICHE TECNICHE

PN 10. Temperatura continua 120°C;  
(breve periodo: 160°C per 20 s).

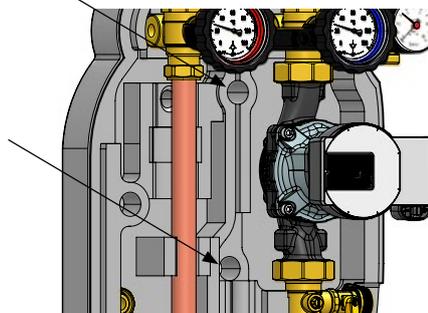
Connessioni esterne disponibili:  
22 mm a compressione, 3/4" Maschio e 1" Maschio.

### CAMPO D'IMPIEGO

Per potenze fino a 50 kW.

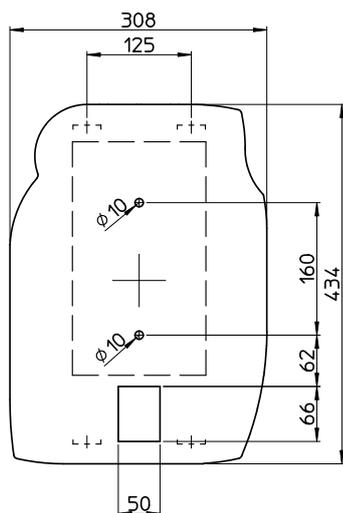


Fori di fissaggio  $\varnothing 10$  sulla staffa posteriore.  
Appositi passaggi sull'isolamento consentono il fissaggio senza dover smontare il gruppo.



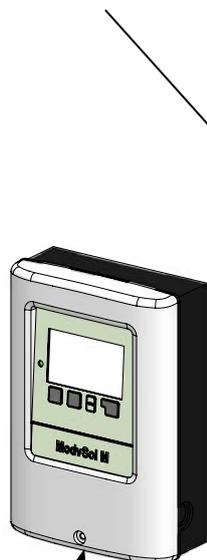
**SICUREZZA:** Le temperature raggiunte dal fluido possono essere abbastanza elevate da causare scottature e ustioni. Il gruppo deve essere installato da personale qualificato. Al termine dell'installazione verificare la tenuta delle connessioni per evitare perdite durante il funzionamento.

# MODULO SOLARE S2 SOLAR 20



## Sede di alloggiamento della centralina

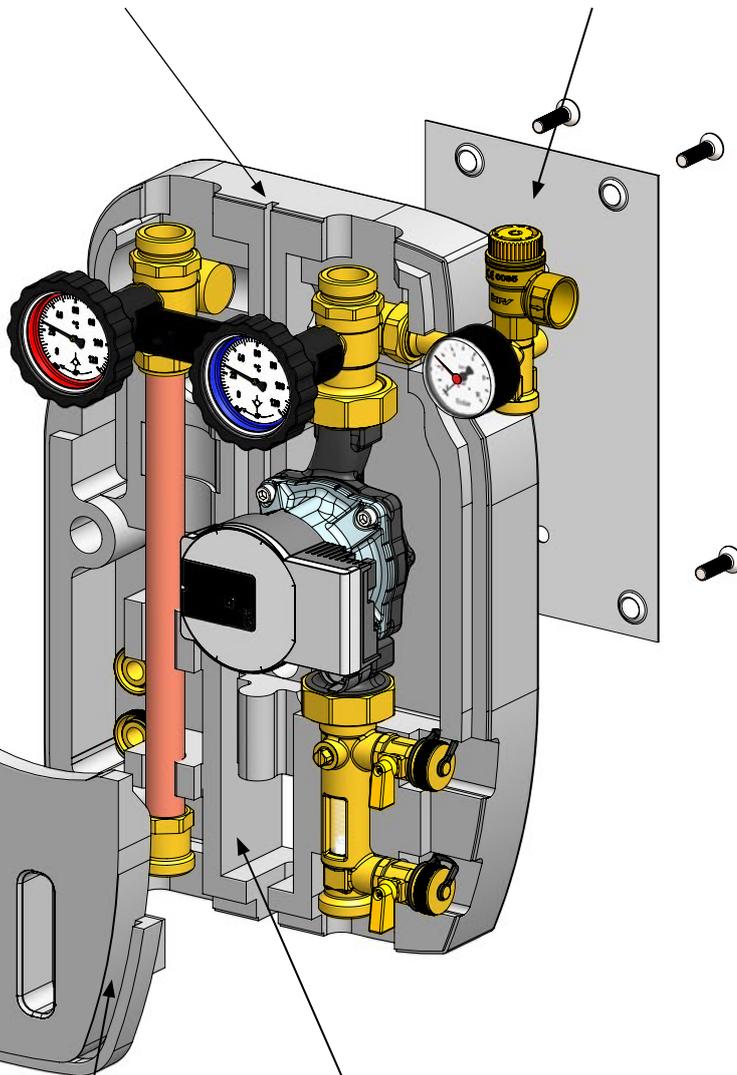
Sul lato della sede centralina è presente un apposito passaggio che consente ai cablaggi di raggiungere il vano centrale di uscita cavi.



Uscita cablaggi centralina (sonde, alimentazione, circolatore)

Passaggio cavo per la sonda posizionata sul pannello solare

Staffa posteriore per fissaggio del gruppo a muro o sul bollitore.



## Cavo circolatore

L'inserto portacentralina offre un passaggio dedicato al cavo di alimentazione del circolatore. Questa sede si sviluppa lungo il profilo esterno dell'inserto, normalmente coperto dal coperchio dell'isolamento, e consente di guidare il cavo lungo un percorso ben preciso ed isolato da fonti di calore.

## Vano di uscita cablaggi

In questa zona, termicamente isolata del resto del gruppo, vengono raccolti e smistati tutti i cablaggi e le sonde di temperatura. Grazie alla doppia apertura ricavata nell'isolamento, i cavi posso fuoriuscire sia verso la parte inferiore che verso la parte posteriore, a seconda delle esigenze di installazione.



**PERICOLO**

**Collegamento elettrico:** il gruppo è completamente cablato. Prevedere una presa tipo Shuko per l'allacciamento alla rete elettrica.

Tensione: 230 VAC  $\pm$  10%. Frequenza: 50÷60 Hz.

**NOTA:** Per le istruzioni riguardanti installazione e funzionamento della centralina, fare riferimento allo specifico manuale incluso.



# MODULO SOLARE S2 SOLAR 20

## COMPONENTI E FUNZIONALITA'



### VNR 10 mbar

Valvola di non ritorno "Solar" inserita nella valvola a sfera sia sul ramo di andata che sul ramo di ritorno. Garantisce tenuta e basse perdite di carico. Per escludere la valvola di non ritorno, ad esempio in caso di svuotamento dell'impianto, ruotare la manopola 45° in senso orario.



### Gruppo di sicurezza

Gruppo di sicurezza, certificato CE e TÜV, protegge l'impianto da sovrappressioni. E' tarato a 6 bar, oltre i quali il gruppo interviene. E' inoltre provvisto di manometro ø50 mm 0-10 bar e di connessione verso il vaso di espansione tramite kit flessibile 3/4" (opzionale).

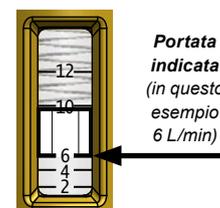


**Gruppo di sicurezza: L'uscita di spurgo è marcata da una freccia. Installare un tubo di spurgo in modo da evitare danni a persone o a cose che possono essere provocate dal liquido spurgante.**



### Misuratore regolatore di portata

Il misuratore di portata consente la lettura della portata del fluido che lo attraversa e un agevole caricamento dell'impianto. Grazie alla sfera a tre vie, quando la valvola è in posizione chiusa la normale circolazione viene interrotta ed è possibile utilizzare il rubinetto laterale per il caricamento dell'impianto. E' presente un secondo rubinetto laterale, per lo scarico. La vicinanza dei due rubinetti agevola le operazioni minimizzando il tratto fra carico e scarico. La portata viene indicata dall'apposito cursore scorrevole. Sono disponibili quattro modelli con intervalli di misurazione differenti: 1-6 L/min, 2-12 L/min, 8-28 L/min e 8-38 L/min. Il misuratore regolatore di portata, e conseguentemente il modulo, deve essere montato esclusivamente in posizione verticale.

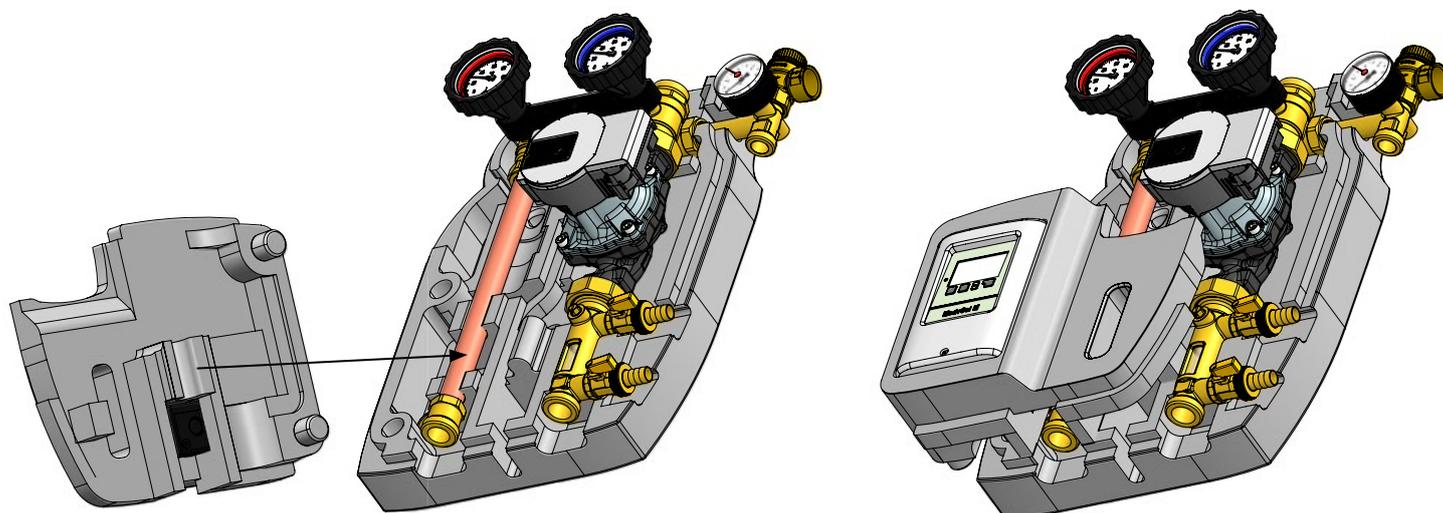


La portata viene indicata prendendo come riferimento il profilo inferiore del cursore scorrevole.

**La valvola a sfera integrata consente inoltre una regolazione fine della portata dell'impianto. E' però consigliato e preferibile regolare la portata controllando il circolatore sincrono ad alta efficienza.**

## POSIZIONE DI MONTAGGIO

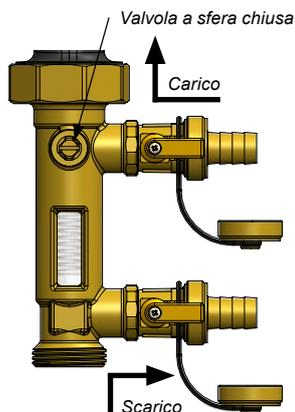
Per facilitare le operazioni di installazione, è possibile alloggiare temporaneamente l'inserto portacentralina in una posizione laterale. Questo accorgimento consente di accedere agevolmente alla valvola di carico, evitando di dover sostenere manualmente la centralina: è sufficiente utilizzare l'incastro 22 mm posto nella zona inferiore dell'inserto per agganciare l'inserto stesso al tubo del ramo di mandata. Concluse le operazioni di installazione, è possibile riposizionare l'inserto portacentralina nel suo alloggiamento definitivo.



# MODULO SOLARE S2 SOLAR 20

## CARICAMENTO DELL'IMPIANTO

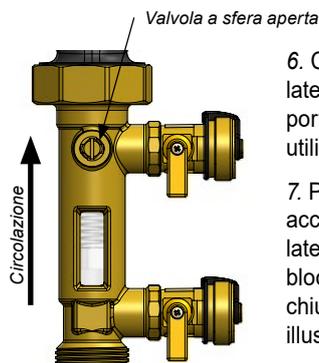
1. Verificare le connessioni al circuito e al vaso di espansione;
2. Assicurarsi che siano aperte le valvole a sfera (A) e (B);



3. Togliere il tappo ai rubinetti laterali e inserire i portagomma, raccordandoli al sistema di carico dell'impianto;

4. Chiudere la valvola a sfera del flussimetro ed aprire le valvole laterali di carico e scarico;

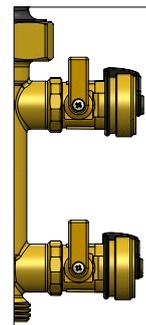
5. Caricare l'impianto portandolo alla pressione prevista dal progetto;



6. Chiudere i rubinetti laterali; rimuovere i portagomma non più utilizzati e riavvitare i tappi;

7. Per evitare un'apertura accidentale dei rubinetti laterali è consigliabile bloccare in posizione chiusa le manopole, come illustrato a fianco;

8. Riaprire la valvola a sfera del flussimetro;



*Bloccaggio manopole di carico/scarico: svitare la vite di fissaggio, estrarre la manopola e reinserirla ruotata di 180°.*

9. Mettere in funzione il circolatore e verificare che non ci siano perdite dalle connessioni;
10. Dopo qualche minuto di circolazione, disaerare il circuito;
11. Regolare la portata del circuito, preferibilmente agendo sul comando del circolatore sincrono ad alta efficienza, in alternativa effettuare la regolazione agendo sulla valvola a sfera del misuratore di portata, fino a leggere la portata desiderata sull'indicatore;
12. Dopo alcune ore di funzionamento, verificare nuovamente la pressione dell'impianto, la tenuta delle connessioni e ripetere la disaerazione.